

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-195826
(43)Date of publication of application : 01.08.1995

(51)Int.Cl.

B41M 5/00
B32B 27/08
B32B 27/10
B32B 27/36
B32B 27/40
B41J 2/01

(21)Application number : 05-353397
(22)Date of filing : 28.12.1993

(71)Applicant : DAI ICHI KOGYO SEIYAKU CO LTD
(72)Inventor : FUJITA TAKESHI

(54) RECORDING SHEET

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a sharp high density printing image generating no blur or stickiness by forming the recording layer on the base material of a recording sheet by using a water-soluble polymeric compd. constituted of a repeating unit represented by a specific general formula as a main component.

CONSTITUTION: A recording sheet is a transfer recording sheet used in printing or duplication due to an ink jet system and constituted by arranging a recording layer on the upper surface of a base material. In this case, the recording layer is formed using a water-soluble polymeric compd. constituted of a repeating unit represented by general formula as a main component. The water-soluble polymeric compd. is obtained by reacting a component (A) being a polyalkylene oxide compd. obtained by the addition polymerization of alkylene oxide based on exylene oxide with an org. compd. having two active hydrogen groups and a component (B) being at least one of a dicarboxylic acid compd. and an diisocyanate compd. and has a wt. average mol.wt. of 50000 or more.

(AXAR)

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 23.06.2000
[Date of sending the examiner's decision of rejection]
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C) 1998,2000 Japanese Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-195826

(43) 公開日 平成7年(1995)8月1日

(51) Int.Cl.^a

B 41 M 5/00

識別記号

序内整理番号

F I

技術表示箇所

B 32 B 27/08

B

8413-4F

27/10

8413-4F

27/36

7421-4F

B 41 J 3/04 101 Y

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全7頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号

特願平5-353397

(71) 出願人 000003506

第一工業製薬株式会社

京都府京都市下京区西七条東久保町55番地

(72) 発明者 麦田 武志

京都府宇治市広野町小根尾114-9

(74) 代理人 弁理士 西藤 征彦

(22) 出願日

平成5年(1993)12月28日

(54) 【発明の名称】 記録シート

(57) 【要約】

【目的】 印刷画面が鮮明かつ高濃度で、高湿雰囲気下においても印刷画面が滲んだり、表面のべとつきが生じない記録シートを提供する。

—AXAR₂—

【構成】 下記の一般式(1)で表される繰り返し単位から構成される水溶性高分子化合物を主成分とする記録層を備えた記録シートである。

【化1】

…(1)

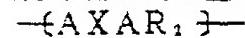
R₁

上記式(1)において、Aは
—CH₂CH₂O—と—CH₂CHO—の繰り返しから構成される単位である(ただし、A中に上記—CH₂CH₂O—が70重量%以上存在し、—CH₂CH₂O—の繰り返し数が正数であり、

R₁
—CH₂CHO—の繰り返し数が0または正数である。またR₁は炭化水素基である。)。Xは活性水素基を2個有する有機化合物の残基であり、R₂はジカルボン酸類化合物残基またはジイソシアネート化合物の残基である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記の一般式(1)で表される繰り返し単位から構成される水溶性高分子化合物を主成分とする



記録層を備えていることを特徴とする記録シート。

【化1】

…(1)

上記式(1)において、Aは

$\text{—}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})—$ と $\text{—}(\text{CH}_2\text{CHO})—$ の繰り返しから構成される単位である(ただし、A中に上記 $\text{—}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})—$ が70重量%以上存在し、 $\text{—}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})—$ の繰り返し数が正数であり、

$\text{—}(\text{CH}_2\text{CHO})—$ の繰り返し数が0または正数である。またR₁は炭化水素基である。)。Xは活性水素基を2個有する有機化合物の残基であり、R₂はジカルボン酸類化合物残基またはジイソシアネート化合物の残基である。

【請求項2】 水溶性高分子化合物が、下記の(A)および(B)を反応させてなる重量平均分子量5万以上のものである請求項1記載の記録シート。

(A) 活性水素基を2個有する有機化合物にエチレンオキシドを主体とするアルキレンオキシドを付加重合させてなるポリアルキレンオキシド化合物。

(B) ジカルボン酸類化合物およびジイソシアネート化合物の少なくとも一方。

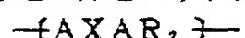
【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 この発明は、インクジェット方式用等の印字、複写に用いられる記録シートに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 一般に、インクジェット方式による印字、複写等に用いられる転写用の記録シートは、基材と基材面上に設けられた記録層とから構成される。上記記録層形成用材料としては、例えば、澱粉類、ポリビニルアルコール類、セルロース系の水溶性化合物、天然水溶性ガム類、ポリアクリルアミド、ポリアクリル酸類、ポリエチレンオキシド類、ポリビニルピロリドン等があげ



られる。そして、上記記録層形成材料を用いて形成された記録層に水溶性インクを吸収させることにより印字、複写が行われる。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、従来の記録層形成材料により形成された記録層では、多色インクの濡れ不良、吸収性不良のために、異色インクの混色や飛散、流れ出しによる汚れが発生することがある。また、高湿度下において、印刷画面が滲んだり、画面表面がべとついたりするという問題が生じ、未だ満足のいく記録シートが得られていないのが実情である。

【0004】 この発明は、このような事情に鑑みなされたもので、印刷画面が鮮明かつ高濃度で、高湿雰囲気下においても印刷画面が滲んだり、表面のべとつきが生じない記録シートの提供をその目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】 上記の目的を達成するため、この発明の記録シートは、下記の一般式(1)で表される繰り返し単位から構成される水溶性高分子化合物を主成分とする記録層を備えているという構成をとる。

【化2】

…(1)

上記式(1)において、Aは

$\text{—}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})—$ と $\text{—}(\text{CH}_2\text{CHO})—$ の繰り返しから構成される単位である(ただし、A中に上記 $\text{—}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})—$ が70重量%以上存在し、 $\text{—}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})—$ の繰り返し数が正数であり、

$\text{—}(\text{CH}_2\text{CHO})—$ の繰り返し数が0または正数である。またR₁は炭化水素基である。)。Xは活性水素基を2個有する有機化合物の残基であり、R₂はジカルボン酸類化合物残基またはジイソシアネート化合物の残基である。

[0 0 0 6]

【作用】 すなわち、この発明者は、印刷画面が鮮明かつ高濃度で、高湿雰囲気下においても印刷画面が滲んだり、表面のべとつきが生じない記録シートを得るために、シートの記録層を形成する形成材料を中心に各種化合物について研究を重ねた。その結果、前記一般式

(1) で表される構成の特殊な水溶性高分子化合物を記録層形成材料として用いると、所期の目的が達成されることを見出しこの発明に到達した。

[0007] つぎに、この発明を詳しく説明する。

【0008】この発明の記録シートは、基材と、上記基材表面に形成される記録層とから構成される。

【0009】上記基材としては、特に限定するものではなく従来公知のもの、例えば、記録紙等の基材となる紙製基材、OHP（オーバーヘッドプロジェクター）シート等の基材となる高分子材料製基材等があげられる。

【0010】上記紙製基材としては、針葉樹晒クラフトバルプ（N B K P）、針葉樹晒亜硫酸バルプ（N B S P）、広葉樹晒クラフトバルプ（L B K P）、広葉樹晒亜硫酸バルプ（L B S P）等の晒化学バルプに、必要に応じて機械バルプ、半機械バルプ、澱粉、ポリアクリルアミド樹脂およびこの誘導体、メラミンホルムアルデヒド樹脂、尿素ホルムアルデヒド樹脂等の紙力増強剤、強化ロジン合成ポリマー系またはアルキルケテンダイマー等のサイズ剤、硫酸バンドその他の定着剤、タルク、クレー、重質炭酸カルシウム、軽質炭酸カルシウム、水酸化アルミニウム、天然または合成珪酸塩、酸化チタン等の無機質充填剤、粉末状の尿素ホルムアルデヒド樹脂等



上記式(1)において、Aは

$\text{—CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ と $\text{—CH}_2\text{CHO}$ の繰り返しから構成される単位である（ただし、A中に上記 $\text{—CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ が 70 重量%以上存在し、 $\text{—CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ の繰り返し数が正数であり、

R_1
 $(\text{CH}_2 \text{CHO})$ の繰り返し数が 0 または正数である。また R_1 は炭化水素基である。)。X は活性水素基を 2 個有する有機化合物の残基であり、 R_2 はジカルボン酸類化合物残基またはジイソシアネート化合物の残基である。

【0015】上記式(1)において、特にメチル基、エチル基、フェニル基が好ましい。また、上記水溶性高分子化合物の重量平均分子量は5万以上が好ましい。より好ましくは重量平均分子量5～30万であり、特に好ましくは10万～20万である。このような特定の水溶性高分子化合物は、例えば下記に示す二成分、

(A) および (B) を用いて得られる。

(A) 活性水素基を2個有する有機化合物に、エチレンオキシドを主体とするアルキレンオキシドを付加重合さ

の有機充填剤を添加し、公知の方法により抄造したもの等があげられる。さらに、上記抄造したものに必要に応じて酸化澱粉、その他の紙力増強剤を外添したものを使用することもできる。なお、紙製基材自身の組成については特に限定するものではない。

【0011】上記高分子材料製基材において、例えれば
ースフィルムとしては、ポリエチレンテレフタレート系
等の通常のポリエステルフィルムを用いることができる。
また、記録層形成材料となる特殊な水溶性高分子化
合物との接着性を考慮して種々の他種ポリマーを混合し
たものからなるフィルムを用いてもよいし、他種ポリマ
ーと共に重合させたものからなるフィルムを用いてもよ
い。そして、上記フィルム表面を、化学薬品で表面処理
したり、ガス火炎で酸化処理したり、コロナ放電で処理
する等によって表面処理して、記録層との接着性を向上
させたものも使用することができる。

【0012】さらに、他の透明性フィルム、例えばポリオレフィン、ポリアミド、ポリエステルアミド、ポリカーボネート等の一般的なものは全て用いることができる。

【0013】上記基材表面に形成される記録層形成材料は、特殊な水溶性高分子化合物を主成分とするものであり、その水溶性高分子化合物は下記の一般式（1）で表される繰り返し単位から構成される。なお、この発明において、主成分とするとは主成分のみからなる場合も含める趣旨である。

[0014]

[化 3]

... { 1 }

R₁

$\text{HO} \rightarrow$ の繰り返しから構成され、 $\left\langle \text{CH}_2, \text{CH}_2, \text{O} \right\rangle$ が 70 重の繰り返し数が正数であり、

0または正数である。またR₁水素基を2個有する有機化合物

せてなる重量平均分子量1000以上のポリオキシアルキレンポリオール。

(B) ジカルボン酸類化合物およびジイソシアネート化合物の少なくとも一方。

【0016】上記(A)の活性水素基を2個有する有機化合物としては、主として、エチレングリコール、ジエチレングリコール、プロピレングリコール、ジプロピレングリコール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサンジオール、ネオペンチルグリコール、ビスフェノ-

ルA、ポリテトラメチレングリコール、シクロヘキサン-1, 4-ジメタノール等の脂環式ジオール、ブチルアミン、オクチルアミン、ラウリルアミン、シクロヘキシリアルアミン、アニリン等のアミン類があげられる。これらは単独でもしくは併せて用いられる。

【0017】また、上記活性水素基を2個有する有機化合物に付加重合させるエチレンオキシドを含有するアルキレンオキシドとしては、エチレンオキシド単独、エチレンオキシドを主体とするプロピレンオキシド、ブチレンオキシド、ステレンオキシド等のアルキレンオキシド混合物があげられる。そして、上記エチレンオキシドの含有量は、アルキレンオキシド全体の50重量%（以下「%」と略す）以上に設定することが好ましい。すなわち、エチレンオキシドの含有量が50%未満では、得られる高分子化合物が水難溶性となり、また被膜形成性が劣りこの発明の製法において紙に含浸させたり、コーティング時において強度の低い被膜が形成され不都合となるからである。

【0018】そして、上記(A)は、上記各成分を用いて、例えば、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム等の苛性アルカリを触媒として、約90～200℃の温度で2～30時間反応させて、活性水素基を2個有する有機化合物にエチレンオキシドを含有するアルキレンオキシドをロックまたはランダムで付加重合させることにより得られる。

【0019】上記各成分を用いて得られる(A)のポリオキシアルキレンポリオールは、重量平均分子量が1000以上が好ましく、特に好ましくは5000～30000である。すなわち、重量平均分子量が1000未満では、対応する上記(B)のジカルボン酸類化合物、ジイソシアネート化合物の連結剤の添加割合が多くなるため水に対する溶解性が低下する傾向がみられるからである。

【0020】上記(A)と反応させる(B)のなかのジカルボン酸類化合物としては、ジカルボン酸、ジカルボン酸無水物、ジカルボン酸の低級アルキルエステルがあげられる。上記ジカルボン酸としては、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、マロン酸、コハク酸、セバシン酸、マレイン酸、フマル酸、アジピン酸、イタコン酸等があげられ、上記ジカルボン酸無水物としては、上記各種ジカルボン酸の無水物があげられる。また、上記ジカルボン酸の低級アルキルエステルとしては、上記各種ジカルボン酸のメチルエステル、ジメチルエステル、エチルエステル、ジエチルエステル、プロピルエステル、ジプロピルエステル等があげられる。これらは単独でもしくは併せて用いられる。

【0021】上記(B)のなかのジイソシアネート化合物としては、具体的には、トリレンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート、キシリ

ンジイソシアネート、4, 4-メチレンービス(シクロヘキシールイソシアネート)等があげられる。

【0022】この記録層形成材料の主成分となる水溶性高分子化合物は、上記(A)と(B)とを用い、つぎのように反応させることにより得られる。まず、(B)がジカルボン酸類化合物の場合について述べる。すなわち、上記(A)を準備し、これに上記(B)を添加した後、昇温させ、80～250℃の加熱下において0.01～20mmHgの減圧にして脱水または脱アルコールを行うことにより得られる。この間の反応時間としては、通常、30分～10時間である。

【0023】そして、上記(A)と(B)とを反応させる際の両者の配合割合(A/B)は、具体的には、当量比で、A/B=1/0.5～1/3.5の範囲に設定することが好ましい。

【0024】つぎに、上記(B)がジイソシアネート化合物の場合を述べる。すなわち、ジイソシアネート化合物の場合におけるウレタン化反応は、例えばポリオキシアルキレンポリオールとジイソシアネート化合物との配合割合を、NCO/OH当量比0.5～1.5の範囲内で混合させて、80～150℃、1～5時間反応させることにより行われる。なお、上記ウレタン化反応においては、ジブチルテンジラウレート等の公知の触媒を使用してもよい。

【0025】このようにして得られる水溶性高分子化合物の重量平均分子量は、前述のように、5万以上に設定することが好ましく、より好ましくは5万～30万であり、特に好ましくは10万～20万である。すなわち、重量平均分子量が5万未満では水に対する溶解速度は大きいが、形成される被膜の機械物性が悪く記録シートとしての性能が損なわれる。また、重量平均分子量が30万を超えると、水溶液粘度が上昇し、基材に対する塗工が容易ではなくなる傾向がみられるからである。しかも、この水溶性高分子化合物中には、エチレンオキシド鎖が50%以上含有されている。このようにエチレンオキシド鎖が50%以上含有されているため、水溶性または水分散性を有するものとなる。

【0026】上記記録層形成材料には、主成分となる特殊な水溶性高分子化合物以外に、必要に応じて他の添加剤、例えば酸化銀粉、ポリビニルアルコール、ポリアクリルアミド、メチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース等の高分子水溶液、重質炭酸カルシウム、軽質炭酸カルシウム、タルク、カオリין、水酸化アルミニウム、合成珪酸塩等の顔料、グリセリン等の可塑剤を適宜配合することもできる。

【0027】この発明の記録シートは、例えばつぎのようにして製造することができる。すなわち、まず、特殊な水溶性高分子化合物および必要に応じて他の添加剤を適宜配合し、水に溶解させて水溶性高分子化合物を主成

分とする水溶液を作製する。ついで、基材に上記水溶性高分子化合物を主成分とする水溶液を塗布する。そして、乾燥させ基材表面に記録層を形成することにより目的とする記録シートを製造することができる。上記塗布厚みは5~30μm(固形分)に設定することが好ましい。なお、基材がOHPシート等透明性を考慮する必要を有する場合には、他の添加剤として顔料を用いることは、光の散乱が生じ好ましくない。したがって、上記顔料を除去した水溶性高分子化合物を主成分とする水溶液を用いて塗布が行われる。

【0028】上記水溶性高分子化合物を主成分とする水溶液の濃度は、1~20%の範囲に設定することが塗布工程の容易性等から好ましい。また、上記他の添加剤のみを下塗りして、水溶性高分子化合物の水溶液を上塗りするというように、2層に分けて塗工してもよい。そして、上記塗布方法としては、特に限定するものではなく従来公知の方法、例えばブレード、エアナイフ、ロールコーティング等の塗工機を用いてよいし、サイズプレスを用いてもよい。

【0029】この発明の記録シートにおいて、記録層の形成態様としては、基材表面に記録層が設けられた2層構造の態様はもちろん、前述のように、記録層が下塗り層と上塗り層の2層から構成される態様、基材表面に記録層が設けられ、かつ基材中に記録層形成材料が含浸された態様があげられる。

【0030】

【発明の効果】以上のように、この発明の記録シートには、前記一般式(1)で表される繰り返し単位から構成される水溶性高分子化合物を主成分とする記録層が設けられている。このため、上記特殊な記録層は、その層形成材料自身の有する特性から、インクの濡れ性に優れ、吸収性が向上した結果、異色インクの混色や飛散、流れ出しによる汚れが生じない。しかも、高湿度雰囲気下において、印刷画面が滲んだり、画面表面がべとつくことも無くなる。したがって、例えば、この発明の記録シートを用いてのインクジェット方式によるカラーコピー等では、従来の記録シートでは得られ難かった画像、すなわち、高画像濃度で、かつ鮮明な色調の画像が得られる。

【0031】つぎに、実施例について比較例と併せて説明する。

【0032】

【実施例1】紙製基材としてLBKP90重量部(以下

A : $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ と構成される単位である。

X : $-\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{O}-$

R₂ : $-\text{NHCO}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{NHCO}-$

「部」と略す)とNBKP10部を叩解し、これにタルク7部、ロジン0.6部、硫酸バンド2.2部を添加して長綱抄紙機で抄紙して秤量65g/m²とした。ついで、これに羧化澱粉を用いてサイズプレスしてコート原紙を作製した。一方、エチレングリコールにエチレンオキシドを単独で付加重合させてポリエチレングリコール(分子量12000)を作製した。ついで、このポリエチレングリコール100部に、ジメチルテレフタレートを1.86部加えエステル交換反応を行い分子量13000の水溶性高分子化合物を作製した〔前記一般式(1)で表される繰り返し単位において、A、X、R₂は下記のとおりである〕。この水溶性高分子化合物を用い水で20%水溶液とし、上記紙製基材表面に、厚み10μmとなるようエアナイフコーティングを用いて上記20%水溶液を塗布し乾燥させた(乾燥条件:100°C×2時間)。このようにして目的とする記録シートを得た。

【0033】

【化4】

A : $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ —

X : $-\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{O}-$

R₂ : $-\text{CO}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CO}-$

【0034】

【実施例2】上記実施例1と同様にしてコート原紙を作製した。一方、エチレングリコールにプロピレンオキシドおよびエチレンオキシドを付加重合させてポリエチレンポリプロピレングリコール(エチレンオキシド85%, プロピレンオキシド15%, 分子量20000)を作製した。このポリエチレンポリプロピレングリコール100部に、ジフェニルメタンジイソシアネートを1.09部加え、85°Cで90分間反応させて分子量11000の水溶性高分子化合物を作製した〔前記一般式(1)で表される繰り返し単位において、A、X、R₂は下記のとおりである〕。この水溶性高分子化合物を用い水で20%水溶液とし、上記紙製基材表面に、厚み10μmとなるようエアナイフコーティングを用いて上記20%水溶液を塗布し乾燥させた(乾燥条件:100°C×2時間)。このようにして目的とする記録シートを得た。

【0035】

【化5】

CH_3

CH_2CHO — の繰り返しから

A : $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ と

構成される単位である。

X : $-\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{O}-$

R₂ : $-\text{NHCO}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{NHCO}-$

【0036】

【実施例3】上記実施例1と同様にしてコート原紙を作製した。一方、実施例2で得られたポリエチレンポリブロビレングリコール（エチレンオキシド85%，プロピレンオキシド15%，分子量20000）100部に、ジメチルセバシン酸1.33部を加え、エステル交換反応を行い分子量150000の水溶性高分子化合物を作製した（前記一般式（1）で表される繰り返し単位にお

A : $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ —と CH_2CHO —の繰り返しから構成される単位である。

X : $-\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{O}-$

R₂ : $-\text{OC}(\text{CH}_2)_2\text{CO}-$

【0038】

【実施例4】紙製基材に代えて厚み100μmのポリエステルフィルム〔HSグレード（無処理品）〕を用いた。一方、上記実施例1で作製した水溶性高分子化合物を用い、これを水に溶解して10%水溶液として、バーコーターを用いて、上記ポリエステルフィルムに100μmの厚みで塗工し乾燥させ被膜（記録層）を形成した（乾燥条件：100℃×2時間）。このようにして厚み10μmの記録層が形成された記録シートを製造した。

【0039】

【実施例5】実施例1で作製した水溶性高分子化合物に代えて上記実施例2で作製した水溶性高分子化合物を用いた。それ以外は実施例4と同様にして厚み10μmの被膜（記録層）を形成することにより目的とする記録シートを製造した。

【0040】

【実施例6】実施例1で作製した水溶性高分子化合物に代えて上記実施例3で作製した水溶性高分子化合物を用いた。それ以外は実施例4と同様にして厚み10μmの被膜（記録層）を形成することにより目的とする記録シートを製造した。

【0041】

【比較例】実施例1で作製した水溶性高分子化合物に代えてポリビニルアルコール（重合度500、鹼化度8.2%）を用いた。それ以外は実施例4と同様にして厚み100μmの被膜を形成することによりシートを製造した。しかし、このシートのポリビニルアルコール製被膜（記録層）はすぐにポリエステルフィルムから剥離し

いて、A、X、R₂は下記のとおりである）。この水溶性高分子化合物を用い水で20%水溶液とし、上記紙製基材表面に、厚み10μmとなるようエアナイフコーターを用いて上記20%水溶液を塗布し乾燥させた（乾燥条件：100℃×2時間）。このようにして目的とする記録シートを得た。

【0037】

【化6】



CH_2CHO —の繰り返しから

た。

【0042】上記実施例品および比較例品の記録シートを用いて、通常のインクジェット方式によるカラーコピーを行い、得られたシートについて、多色インクの吸収性、コピー画像の鮮明度、多色インクの流れ出し、高湿度雰囲気下での複写画面のべとつきの有無を観察・評価した。その結果を後記の表1および表2に示す。なお、上記各特性は下記の方法により評価した。

【0043】〔多色インクの吸収性〕ドットを同一部分に3回印字した時の画像の鮮明の度合いを目視により判定した。その結果、鮮明な画像が得られたものを○、不鮮明な画像のものを×として表示した。

【0044】〔コピー画像の鮮明度〕インクジェット方式による記録画像の色の鮮明の度合いを目視により判定した。その結果、鮮明な画像が得られたものを○、不鮮明な画像のものを×として表示した。

【0045】〔多色インクの流れ出し〕ドットを同一部分に3回印字し、その結果、目視により観察して、被記録材（記録シート）表面上にインクの流出が認められたものを×、認められなかったものを○として表示した。

【0046】〔高湿度雰囲気下での複写画面のべとつき〕インクジェット方式によるカラーコピーを行った記録シートを、30℃×95%相対湿度の雰囲気下で24時間放置した。その後、記録シート表面を触指した。その結果、タック感があったものを×、タック感の無かったものを○として表示した。

【0047】

【表1】

	実施例					
	1	2	3	4	5	6
インク吸収性	○	○	○	○	○	○
鮮明度	○	○	○	○	○	○
流れ出しの有無	○	○	○	○	○	○
べとつきの有無	○	○	○	○	○	○

【0048】

【表2】

	実施例		比較例
	7	8	
インク吸収性	○	○	×
鮮明度	○	○	×
流れ出しの有無	○	○	○
べとつきの有無	○	○	○

【0049】上記表1および表2の結果から、実施例品

は、全てインク吸収性に優れ、鮮明度も高く、多色インクの流れ出しおよびべとつきも発生しなかった。これに對して比較例品は、ポリエステルフィルムに対する接着性が悪いため、記録シートとして使用することができず、また、記録シートとして使用するためには接着層が必要となるだけではなく、インク吸収速度が遅いために異色インクの混色や流れ出しが確認された。

フロントページの続き

(51) Int.C1.⁶
 B 3 2 B 27/40
 B 4 1 J 2/01

識別記号 庁内整理番号 F I
 7421-4F

技術表示箇所